MINI INNOFADER DUO

安全上のご注意：

取り付け作業を行う際は必ずミキサー、コントローラーの電源をお切り下さい。また、mini innofader duo 本体がミキサーに直接触れていない事をご確認下さい。安全のために、mini innofader duo 本体の下に紙などの絶縁物を敷いて作業を行うことをおすすめします。静電気が発生しやすい環境下で作業を行う場合は、ミキサーに一度触れてから作業を始めて下さい。

mini innofader duo に対応するミキサーとコントローラーは mini innofader を純正搭載した機種となります。対応可否に付いてはミキサー、コントローラーの商品パッケージ、取扱い説明書、メーカー HP の商品詳細をご確認下さい。純正搭載の記載が無い場合には取り付け不可となります。

●取り付け対応機種 (2016/05 現在) ※取り付け対応機種リストに無い機種への取り付けは故障の原因となりますので絶対に行わないで下さい。

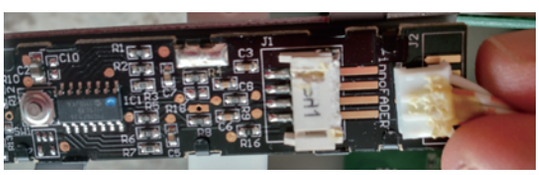
TR-1S crossfader / Akai AMX crossfader / Hercules RMX2 crossfader / All DJ-Tech DIF crossfaders /All Epsilon Inno-MIX crossfaders / TRX channel faders and crossfader / Traktor Z2 channel faders and crossfader / All Reloop RMX and Terminal Mix crossfaders / All American Audio MXR and VMS crossfaders

取り付け：

ミキサー、コントローラーへの mini innofader duo 取り付けは 3 通りの方法が可能です。

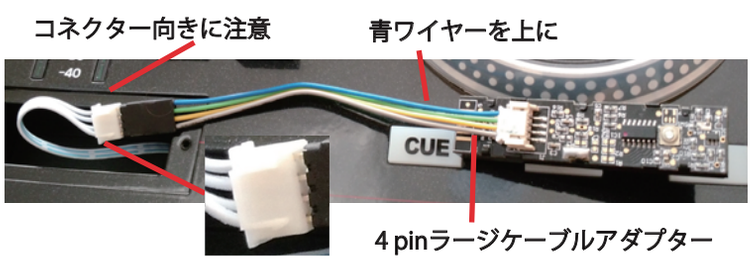
1) ダイレクト接続（最も一般的な方法）：

スモール 4pin コネクターの場合はミキサー、コントローラーのコネクターを mini innofader duo 本体のプラグへ直接接続して下さい。機種によっては元のコネクターに接着が施されていますが接着剤をピンセット等で剥がし、接続を行って下さい。



2) 4 PINラージケーブル（例: American Audioミキサーとコントローラー）：

American Audio VMS コントローラーと MXR ミキサーシリーズの場合は 4 pin ラージケーブルアダプターを使用します。接続する際にはアダプターの青ワイヤーが上になっている事と機材本体のコネクター向きにご注意下さい。詳しくは右の画像をご確認下さい。



3) 3 PINケーブル（例: Reloopミキサーとコントローラー）：

Reloop ミキサーとコントローラーシリーズの場合は 3 pin スモールケーブルアダプターを使用します。接続する際には 3 pin スモールケーブルアダプターのグレーワイヤーと Reloop 機材本体クロスフェーダーケーブルの黒白ワイヤーが並ぶ様に接続して下さい。詳しくは右の画像をご確認下さい。また、mini innofader duo をマウンティングする際はパッケージに封入されている Reloop クロスフェーダープレートを使用する事で完璧に設置できます。

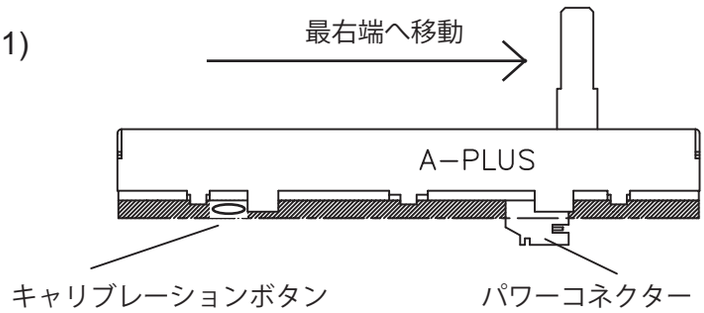
3 pinスモールケーブルアダプター

お問い合わせ：

メールでのお問い合わせ：info@stokyo.com
ミキサー対応表及び特定の機種のチュートリアルは以下のリンクよりご確認いただけます。
INNOFADER ウェブサイト：http://www.stokyo.com/jp/audio-innovate
INNOFADER メーカーサイト：innofader.com/compatible.php

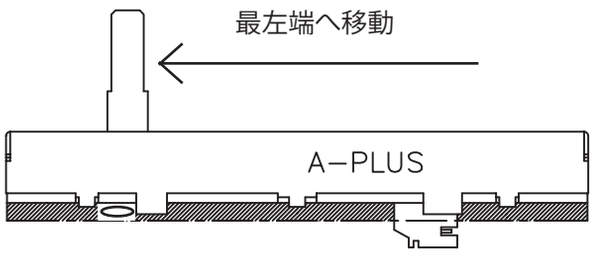
MINI INNOFADER DUOキャリブレーション方法

1)



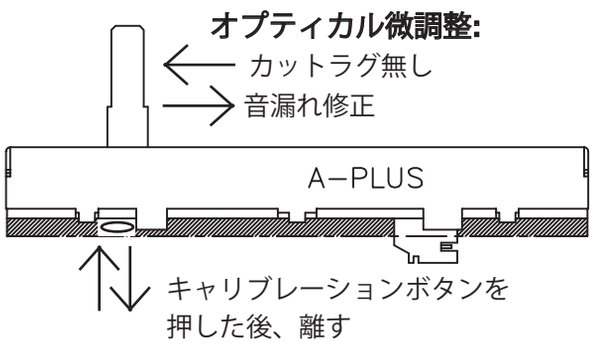
キャリブレーション開始：
フェーダー側面「A-PLUS」面が正面になります。
フェーダーを最右端へ移動します。この時、ミキサー、コントローラーの電源は OFF の状態で行って下さい。**また、mini innofader duo が機材と接続されている事を再度ご確認下さい。以上の手順が完了となりましたら、機材の電源を ON にして下さい。**

2)



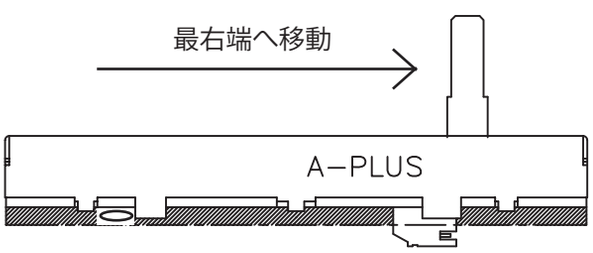
フェーダーを徐々に最右端から最左端へ移動させます。その際 5 秒以上掛けてゆっくりと最左端まで移動させて下さい。遅く動かす事で設定の精度が向上します。

3)



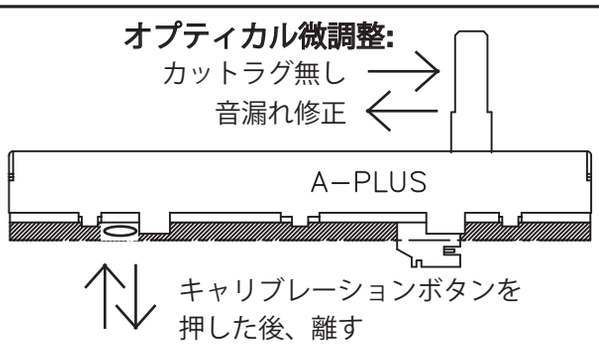
カットラグを無くす場合はフェーダーを最左端に押し込みホールドして下さい。逆に音漏れしている場合にはフェーダーをセンター方向（→）1-2mm の位置に移動させて下さい。どちらかの設定位置でキャリブレーションボタンを 0.25 秒以上押した後、離して下さい。

4)



フェーダーを徐々に最左端から最右端へ移動させます。その際 5 秒以上掛けてゆっくりと最右端まで移動させて下さい。遅く動かす事で設定の精度が向上します。

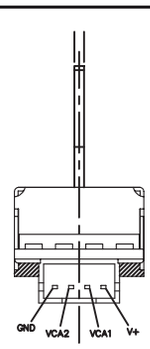
5)



カットラグを無くす場合はフェーダーを最右端に押し込みホールドして下さい。逆に音漏れしている場合にはフェーダーをセンター方向（←）1-2mm の位置に移動させて下さい。どちらかの設定位置でキャリブレーションボタンを 0.25 秒以上押した後、離して下さい。

注意：

1) キャリブレーション設定を行う際には、ステム（フェーダー軸）にフェーダーノブを取り付けて行なって下さい。また、mini innofader duo 本体裏のキャリブレーションボタン並びに基盤部分が機材本体やその他、金属箇所に触れない様ご注意下さい。
2) キャリブレーション設定を行った後、設定されたカットラグのチェックを行って下さい。どちらかのカットラグが正しく設定されていなかった場合にはキャリブレーション設定の全ての手順を再度行って下さい。
3) キャリブレーション設定後にミキサー、コントローラー本体から取り外す必要が出来た場合には必ず電源を切った状態でケーブル接続を取り外して下さい。



MINI INNOFADER DUO
CONNECTIONS